

**Betrieblicher Ausbildungsplan Studiengang Maschinenbau,
 Kunststofftechnik**

Studierender: _____

Geb. am: _____ Geburtsort: _____

Ausbildungsort: _____

vom: _____ bis: _____

 Ort, Datum, Unterschrift betrieblicher Betreuer, Stempel

1. Studienjahr

Kenntnisse und Fähigkeiten	Abteilung / Zeitraum
Manuelle Grundfertigkeiten	
<ul style="list-style-type: none"> Lesen und Anwendung von technischen Unterlagen (Grundbegriffe der Normung, Stücklisten, Tabellen, Diagramme, Toleranzen, Oberflächen, Passungen) 	
<ul style="list-style-type: none"> Technisches Zeichnen, CAD s.o. 	
<ul style="list-style-type: none"> Einführung in die Messtechnik - Messmittel, Messen und Prüfen, Kalibrierung, Messverfahren, Auswertung von Messergebnissen, Prüfmittelüberwachung 	
<ul style="list-style-type: none"> Spanende Formgebung (Anreißen und Kennzeichnen, Trennen, Schneiden, Sägen, Feilen, Gewindeschneiden) 	
<ul style="list-style-type: none"> Fügen (Schraub-, Bolzen- & Stiftverbindung, Pressverbindung) 	
Maschinelle Grundfertigkeiten	
<ul style="list-style-type: none"> Kennenlernen von Werkzeugmaschinen 	
<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsverfahren Spanen (Bohren, Drehen, Fräsen) 	
<ul style="list-style-type: none"> CNC gesteuerten Werkzeugmaschinen (Messsysteme, Koordinatensystem, Programmaufbau, -ablauf) 	
Kunststoffverarbeitungswerkzeugbau - und Betriebsmittelanfertigung	
<ul style="list-style-type: none"> Einführung in die Fertigungsverfahren bei der Anfertigung von Kunststoffverarbeitungswerkzeugen (Erodieren, Drahtschneiden, CNC-Bearbeitung, ...) 	
<ul style="list-style-type: none"> Einführung die Schweißtechnik 	
<ul style="list-style-type: none"> Wärmebehandlungsverfahren von Stahl (Glühen, Härten, 	

**Betrieblicher Ausbildungsplan Studiengang Maschinenbau,
 Kunststofftechnik**

Anlassen, Vergüten)	
<ul style="list-style-type: none"> • Schleifen, Polieren und Oberflächenbeschichtung von Kunststoffverarbeitungswerkzeugen 	
<ul style="list-style-type: none"> • Montage von Werkzeugen und Werkzeugwartung 	
<ul style="list-style-type: none"> • Betriebsmittelbau und -ausprobe 	
Kunststoffverarbeitung und Montage von Kunststoffkomponenten	
<ul style="list-style-type: none"> • Kennenlernen von Kunststoffverarbeitungsverfahren (mindestens zwei Verfahren wie Spritzgießen, Extrudieren, Blasformen, Folieblasen, Thermoformen, Rapid-Prototyping, Montage von Kunststoffformteilen zu Baugruppen u. a.) 	
<ul style="list-style-type: none"> • Ausprobe und Einfahren von Kunststoffverarbeitungs- werkzeugen 	
<ul style="list-style-type: none"> • Wartung und Instandhaltung von Kunststoffverarbeitungs- maschinen 	
<ul style="list-style-type: none"> • Kennenlernen des Fertigungsumfeldes bei der Kunststoffverarbeitung (Materialversorgung, ggf. Trocknung ...) 	
Ergänzend	
<ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen Datenverarbeitung (z.B. Office Word, Excel, MSProject) 	
<ul style="list-style-type: none"> • EDV-Systeme für die Prozessdatenerfassung und Verwaltung von Betriebsmitteln 	
<ul style="list-style-type: none"> • Messung von Prozessdaten (wie Drücke und Temperaturen) 	
Anfertigung T1000	
URLAUB 1. Studienjahr	
<ul style="list-style-type: none"> • Jahreswechsel • Ostern • Pfingsten (Hochschule eine Woche geschlossen) 	

**Betrieblicher Ausbildungsplan Studiengang Maschinenbau,
 Kunststofftechnik**

2. Studienjahr	
Kenntnisse und Fähigkeiten	Abteilung / Zeitraum
Prüfstellenpraxis	
<ul style="list-style-type: none"> • Projektorientierte ingenieurmäßige Tätigkeiten nach Maßgabe der betrieblichen und branchenspezifischen Gegebenheiten 	
<ul style="list-style-type: none"> • Kunststoffwerkzeugkonstruktion 	
<ul style="list-style-type: none"> • Konstruktion von Kunststoffformteilen 	
<ul style="list-style-type: none"> • Versuch und Produktfreigabe 	
<ul style="list-style-type: none"> • Fertigungsplanung 	
Methoden und Gestaltung	
<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsplanung, Arbeitsabläufe, Arbeitsvorbereitung 	
<ul style="list-style-type: none"> • Prozessgestaltung und Prüfvorgaben 	
Betriebswirtschaft/ Qualitätsmanagement	
<ul style="list-style-type: none"> • Organisation, Ziele, Philosophie 	
<ul style="list-style-type: none"> • Controlling, Investitionsplanung, Kalkulation, Angebotsbearbeitung 	
<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsschutzmanagement, Gefahrenstoffe, UVV 	
<ul style="list-style-type: none"> • Umweltschutzmanagement, Recycling, Entsorgung, Reinhaltung von Luft, Wasser, Boden 	
Anfertigung T2000	
URLAUB 2. Studienjahr	
<ul style="list-style-type: none"> • Jahreswechsel • Ostern • Pfingsten (Hochschule eine Woche geschlossen) 	

**Betrieblicher Ausbildungsplan Studiengang Maschinenbau,
 Kunststofftechnik**

3. Studienjahr	
Kenntnisse und Fähigkeiten	Abteilung / Zeitraum
ingenieurmäßige Tätigkeiten	
Anfertigung T3000	
Anfertigung Bachelorthesis (12 Wochen)	
URLAUB 3. Studienjahr	
<ul style="list-style-type: none"> • Jahreswechsel • Ostern • Pfingsten (Hochschule eine Woche geschlossen) 	